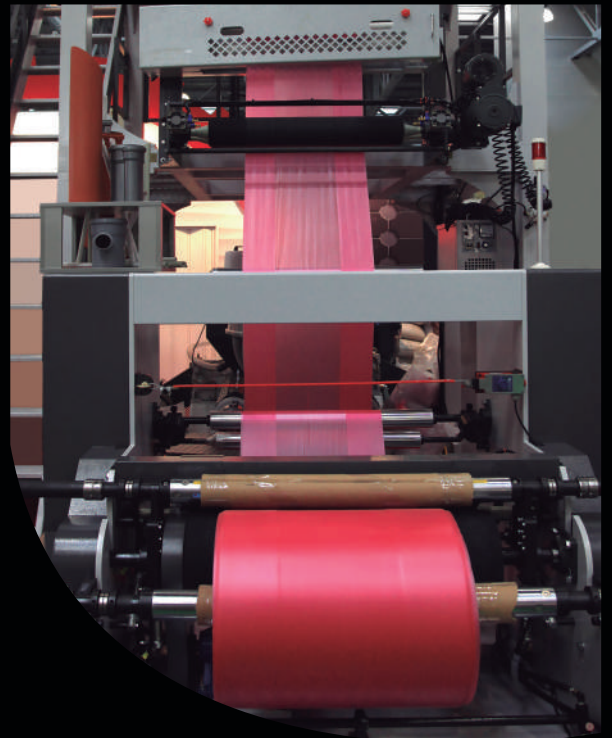
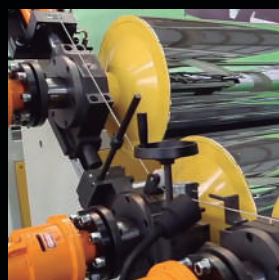
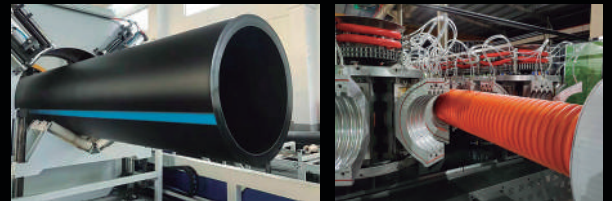




Renovando la Industria



CATÁLOGO DE EXTRUSIÓN

SOBRE NOSOTROS

Más de 25 Años Impulsando y Renovando la Industria en México

MAINCASA inicia sus operaciones en 1990 en la ciudad de Guadalajara como una empresa orgullosamente mexicana.

Trabajamos en la innovación de nuestros servicios para superar las expectativas nuestros clientes.

Contamos con un equipo de ventas, a nivel nacional con la capacidad y disposición de asesorar el proyecto específico de cada cliente.

En nuestro Centro de Distribución tenemos el inventario disponible más grande del país.



Maquinaria para Plástico



*Trabajamos en la **mejora continua** de nuestros procesos con el fin de **otorgarle el mejor servicio***



Renovando la Industria

Misión

Satisfacer las necesidades de nuestros clientes con una existencia estratégica de maquinaria, equipo y herramienta industrial, brindando de forma profesional asesoría, garantía y servicio, cumpliendo sus expectativas, la de nuestros colaboradores, accionistas y sociedad.

Visión

Mantener el liderazgo nacional e incrementar nuestra participación en el mercado internacional de maquinaria, equipo y herramienta industrial, a través de la mejora continua de nuestros procesos y servicios.

Valores

Responsabilidad, honestidad, respeto y lealtad, hacia nuestros clientes, colaboradores, accionistas y sociedad, generando un ambiente de confianza y buen trato.

Política de Calidad

En MAINCASA estamos comprometidos con nuestro crecimiento satisfaciendo las necesidades de nuestros clientes, mediante la mejora continua de nuestro sistema de gestión de calidad en el servicio.

EXTRUSORAS

- 2 Extrusoras
- 3 Tuberías de polietileno de alta y baja densidad (LDPE y HDPE)
- 5 Tuberías redondas para riego por goteo
Cintilla de riego por goteo
- 6 Tuberías de policloruro de vinilo PVC y CPVC
Tuberías de polipropileno random PPR
- 7 Tubo para atomizadores
Tubo cateter para uso médico
- 8-9 Popotes biodegradables
Empacadoras para popote
- 10 Manguera tramada para jardín
Tubos en espiral con refuerzo de PVC, alambre de acero o
cobre.
- 11 Tuberías corrugadas, diámetro pequeño para uso eléctrico
Tuberías corrugadas, diámetro grande para drenaje
- 12 Extrusores para perfiles monohusillo (PE, PP, NYLON, ABS)
Extrusores para perfiles, doble husillo (PVC)
- 13 Extrusores para perfiles de plastimadera (WPC)
Extrusores para fleje (PP, PET)
- 14 Extrusores para rafia
Extrusores para monofilamento
- 15 Línea de extrusión de poliburbuja
Bolsadoras selladoras para película de poliburbuja
- 16 Extrusor para película playo (STRETCH FILM)
Línea de extrusión de filamentos para impresora 3D
- 17 Extrusión para soplo de película para bolsa biodegradable
Bolsadora de alta velocidad
- 18 Impresoras flexográficas
- 19 Bolsadoras y selladoras para película de PE
- 20 Líneas de extrusión para de placas de PS y PMMA
- 21 Líneas de extrusión de láminas de PP, PS, PET
- 22 Accesorios para líneas de extrusión
- 23 Extrusores planetarios





EXTRUSORAS

EJEMPLOS DE EXTRUSIÓN

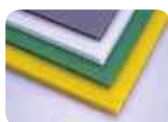
EXTRUSIÓN DE TUBO



EXTRUSIÓN DE PERFILES



EXTRUSIÓN DE PLACA Ó LÁMINA



Todas nuestras líneas de extrusión son de manufactura especial de acuerdo a las especificaciones de cada cliente



SERIE JW

CARACTERÍSTICAS

- Contamos con una amplia gama de extrusoras de plástico, MAINCASA le ofrece variedad en modelos para diferentes aplicaciones.

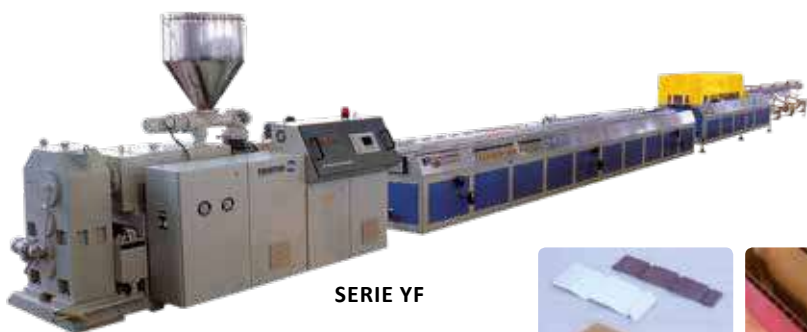


SERIE SJP

EJEMPLOS DE EXTRUSIÓN



EXTRUSIÓN DE PERFILES PVC



SERIE YF

EJEMPLOS DE EXTRUSIÓN



PARA EXTRUSIÓN PARA PE, PP Y PLACA



SERIE YF

Catálogo Extrusión



LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE TUBERÍAS DE POLIETILENO HASTA 2 “



ESPECIFICACIONES	Unidad	Valor
HUSILLO	mm	65
L/D		33:1
LONGITUD TANQUE DE VACÍO	mm	5,000
MATERIAL DEL TANQUE		acero inoxidable
RANGO DE VACIO	MPA	.03 a .06
LONGITUD JALADOR	mm	1,000
APERTURA MÁXIMA	mm	75
VELOCIDAD	m/min.	De 0 a 12
POTENCIA BOBINADOR	NM	5X2



LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE TUBERÍAS DE POLIETILENO BICAPA



ESPECIFICACIONES	Unidad	Valor
HUSILLO	mm	65
L/D		28:1
HUSILLO 2	mm	45
L/D		28:1
LONGITUD TANQUE DE VACÍO	mm	5,000
MATERIAL DEL TANQUE		Acero inoxidable
RANGO DE VACIO	MPA	.03 a .06
LONGITUD JALADOR	mm	1,000
APERTURA MÁXIMA	mm	75
VELOCIDAD	m/min.	De 0 a 12
POTENCIA BOBINADOR	NM	5x2





LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE TUBERÍAS DE HDPE PARA SUMINISTRO DE AGUA Y GAS

CARACTERÍSTICAS:

- Línea de extrusión de Tuberías de HDPE

Características y ventajas:

- La tecnología desarrollada de extrusión de tuberías de HDPE y PP para fabricar este tipo de línea de extrusión. Cuenta con una estructura compacta, alta automatización y rendimiento estable.



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JWPEG-63	JWPEG-160	JWPEG-250	JWPEG-450	JWPEG-630
DIÁMETRO	mm	Ø 20 ~ Ø 63	Ø 63 ~ Ø 160	Ø 75 ~ Ø 250	Ø 160 ~ Ø 450	Ø 315 ~ Ø 630
EXTRUSORA		JWS25/25	JWS25/25	JWS25/25	JWS25/25	JWS25/25
		JWS65/33	JWS65/33	JWS75/33	JWS90/33	JWS120/33
MÁXIMA EXTRUSIÓN	kg/h	120 - 150	120 - 300	280 - 400	500 - 700	700 - 900
POTENCIA TOTAL	kw	110	160	210	385	535

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE BAJO CONSUMO Y ALTA VELOCIDAD DE TUBERÍAS DE HDPE PARA EL SUMINISTRO DE AGUA Y GAS

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS:

- Esta línea de producción adopta la más avanzada tecnología de Europa, constituye un nuevo logro en la investigación de líneas de producción de ahorro energético, lo que la hace apropiada para la extrusión a alta velocidad de tuberías de HDPE y PP y otras poliolefinas. En comparación con las líneas de producción comunes, su ahorro energético alcanza el 35% y la eficiencia del producto aumenta en más de una vez, por lo que no solo supone un ahorro en cuanto al lugar y la mano de obra, sino también una mejora de la eficiencia. Esta línea de producción tiene un bonito aspecto y un alto grado de automatización, además de una producción fiable y estable.



Tuberías a presión para gas y agua

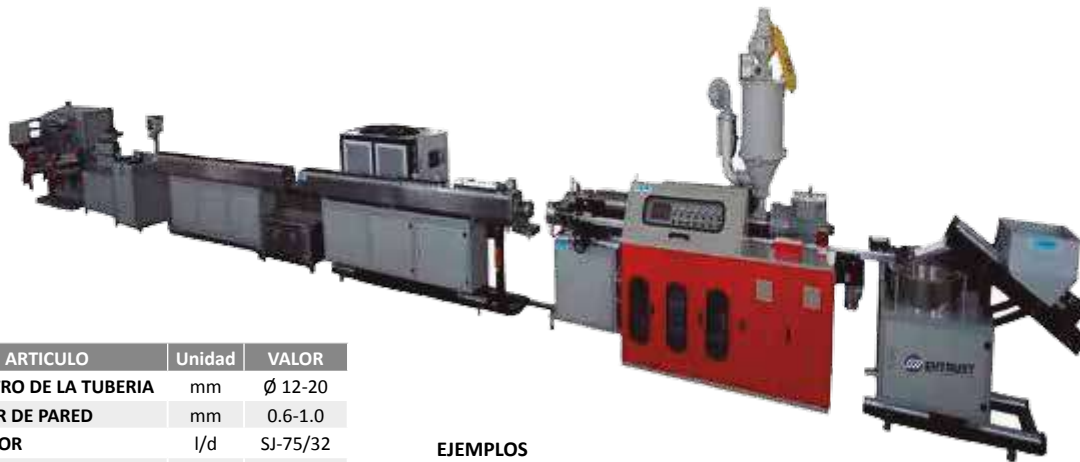


ESPECIFICACIONES	Unidad	JWGXE-75	JWGXE-250	JWGXE-450	JWGXE-630	JWGXE-800	JWGXE-1000	JWGXE-1200	JWGXE-1600	JWGXE-2000
DIÁMETRO	mm	Ø 20 - Ø 75	Ø 50 - Ø 250	Ø 160 - Ø 450	Ø 315 - Ø 630	Ø 450 - Ø 800	Ø 500 - Ø 1,000	Ø 710 - Ø 1,200	Ø 900 - Ø 1,600	Ø 1,200 - Ø 2,000
EXTRUSORA		JWSGX60/37	JWSGX75/37	JWSGX90/37	JWSGX120/37	JWSGX120/37	JWSGX150/37	JWSGX150/37	JWSGX150/37	JWSGX150/37
									JWSGX75/35	JWSGX90/37
CAPACIDAD	kg/h	320	550	850	1,200	1,200	1,400	1,400	1,900	2,200
POTENCIA	kw	150	230	450	630	680	815	930	1,200	1,400

Catálogo Extrusión



EXTRUSORAS PARA TUBO DE RIEGO POR GOTEO



ARTICULO	Unidad	VALOR
DIÁMETRO DE LA TUBERIA	mm	Ø 12-20
ESPEJOR DE PARED	mm	0.6-1.0
EXTRUSOR	l/d	SJ-75/32
VELOCIDAD	m/min	50
ESPACIO ENTRE EMISOR	mm	100-1500
VELOCIDAD EMISOR	pc/min	300
MOTOR DE PERFORACIÓN		servo motor
ALTURA	mm	1000

EJEMPLOS



EXTRUSORAS PARA CINTILLA DE RIEGO POR GOTEO



ARTICULO	Unidad	VALOR
DIÁMETRO DE LA CINTA	mm	Ø 22
ESPEJOR DE PARED	mm	.15-.6
EXTRUSORES	l/d	SJ-65/30 SJ-50/30
VELOCIDAD	m/min	120
ESPACIO ENTRE EMISOR	mm	100-1000
VELOCIDAD EMISOR	pc/min	500
MOTOR DE PERFORACIÓN		servo motor
ALTURA	mm	1000

EJEMPLOS



DISTINTOS TIPOS DE GOTERO



LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE TUBERÍAS DE PEQUEÑO DIÁMETRO MONO O MULTI CAPA DE PP-RCT\PPR\PE-RT\PEX\PA

Línea de Extrusión de Tuberías de Pequeño Diámetro

Campo de aplicación:

- Esta línea es ampliamente usada en viviendas, centros comerciales, hospitales y estadios, así como en el terreno del suministro de agua en ciudades y la calefacción por suelo radiante.

Ventajas de su rendimiento:

- Nuestro proveedor emplea la tecnología desarrollada de extrusión de tuberías de HDPE/PPR para fabricar este tipo de línea de extrusión. Esta línea cuenta con una estructura compacta, alto nivel de automatización y fácil operación. El husillo emplea el tipo BM, alta capacidad de extrusión, optimización del plástico y fiabilidad.



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JWS-PPR-63(simple)	JWS-PPR-63(doble)	JWS-PERT-32(baja velocidad)	JWS-PERT-32(alta velocidad)
DIÁMETRO	mm	Ø 20 ~ Ø 63	Ø 20 ~ Ø 63	Ø 16 ~ Ø 32	Ø 16 ~ Ø 32
EXTRUSORA		JWS65 / 33	JWS65 / 33	JWS65 / 33	JWS65 / 33
CAPACIDAD	kg/h	100 ~ 120	120 ~ 180	80 ~ 100	180 ~ 220
POTENCIA	kw	110	150	110	140

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE TUBERÍAS DE GRAN DIÁMETRO DE PVC Y TUBERÍAS SÓLIDAS DE CPVC

CARACTERÍSTICAS:

- Línea de Extrusión de Tuberías Sólidas de PVC y CPVC

- Características principales: Esta línea puede solucionar los problemas de fusión a alta temperatura, alta viscosidad y fácil descomposición. El diseño especial del husillo, caja de engranes, herramientas y el sistema HMI hacen de esta una línea fiable y fácil de operar.



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JWG-PVC63	JWG-PVC160	JWG-PVC250	JWG-PVC315	JWG-PVC450	JWG-PVC630	JWG-PVC800
DIÁMETRO	mm	Ø 20 ~ Ø 63	Ø 63 ~ Ø 160	Ø 75 ~ Ø 250	Ø 200 ~ Ø 315	Ø 200 ~ Ø 450	Ø 315 ~ Ø 630	Ø 400 ~ Ø 800
EXTRUSORA		SJZ65 / 132	SJZ65 / 132	SJZ65 / 132	SJZ80 / 156	SJZ80 / 173	SJZ92 / 188	SJP130 / 26
CAPACIDAD	kg/h	180 ~ 220	180 ~ 220	180 ~ 220	260 ~ 330	450 ~ 500	650 ~ 750	1,000 ~ 1,300
POTENCIA	kw	104	100	110	180	245	350	420



Catálogo Extrusión



LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE TUBO PARA ATOMIZADOR / DISPENSADOR



Línea de Producción de Tubo para atomizador

Campo de aplicación:

- Esta línea es ampliamente usada en dispensadores de gel antibacterial, aromatizantes, fragancias, jabones de tocador, etc.

Ventajas de su rendimiento:

- Estructura compacta, materiales de acero inoxidable.
- Su velocidad para alcanzar las 400 pzas por minuto.

LÍNEA DE EXTRUSIÓN PARA TUBO MÉDICO.



Puede extruir fluoropolímeros y termoplásticos con algunas de las tolerancias más estrictas.

- Capacidades adicionales de termocontracción y grabado
- Capaz de fabricar tubos reforzados con trenzas y bobinas en una amplia selección de materiales, tamaños y espesores de pared

EJEMPLOS





EXTRUSORA DE POPOTE BIODEGRADABLE

ESPECIFICACIONES	Unidad	CY01-1	CY01-2	CY01-3	CY01-4	CY01-5
CONFIGURACIÓN HUSILLO PRINCIPAL			380V, 3 phases, 50Hz, 10hp*			
CONSUMO DE ENERGÍA HUSILLO SECUNDARIO	kw	0	0.75	0.75 x 2	0.75 x 3	0.75 x 4
CAPACIDAD DE CALENTAMIENTO	kw	7	9.56	12.2	14.8	17.4
CONSUMO DE ENERGÍA MOTOR PRINCIPAL	kw			0.75		
CONSUMO DE ENERGÍA MOTOR CORTADOR	kw			0.75		
CONSUMO DE ENERGÍA BOMBA DE VACÍO	kw			0.75		
CONSUMO DE ENERGÍA COMPRESOR DE AIRE	kw			2		
CONSUMO DE ENERGÍA MÁXIMO	kw	16.5	20	22.5	26	30
CONSUMO DE ENERGÍA PROMEDIO	kw	6	9	10	12	13
SUMINISTRO DE AGUA / AIRE			200 kpa / 0.4 Mpa			
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	45	45 / 25 x 1	45 / 25 x 2	45 / 25 x 3	45 / 25 x 4
HUSILLO L / D			25			
CONTROLADOR DE TEMPERATURA	piezas	4	8	10	13	16
CONTADOR AUTOMÁTICO				1 equipo		
CONTENEDOR DE ENFRIAMIENTO				1 equipo		
ESPECIFICACIONES DEL POPOTE						
MATERIAL		PP / PE, ETC.				
DIÁMETRO INTERNO	mm	2- 13				
LONGITUD DEL POPOTE	mm	personalizable				
VELOCIDAD	piezas/min	600 - 700				
COLOR DIRECTO O TIRAS EN ESPIRAL		1	2	3	4	5
CORTE AL EXTREMO	°	90 ° / 90 , 90 ° / 45 ° , 90 ° / 60 ° , 90 ° / 60 ° , 45 ° / 45 ° , 60 ° / 60 °				
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	m	8 x 1 x 1.7	8 x 1.5 x 1.7	8 x 2 x 1.7	8 x 2 x 2	
PESO DE LA MÁQUINA	ton	1.5	1.8	2.2	2.7	3.2

* Puede cambiarse a 220V o 440V con costo extra sobre pedido.



**FIBRA DE:
MAGUEY
MAIZ
AGUACATE
ETC.**



CY031 PP



CY021 PP



MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA FORMADO DE POPOTE FLEXIBLE

ESPECIFICACIONES	Unidad	CY021-4	CY021-5	CY021-6
MOTOR	hp	2		
VELOCIDAD	pzas / min	200 - 300		
ESPECIFICACIONES DEL POPOTE				
DIÁMETRO INTERNO	mm	3.8	4.8	5.8
LONG. DEL POPOTE EN RECTO	mm	165 - 245	200 - 260	
LONG. DEL POPOTE FLEXIBLE	mm	150 - 230	185 - 245	
ESPESOR DE LA PARED	mm	0.2 +/- 0.02	0.15 +/- 0.02	
LONG. DE LA PARTE SUPERIOR	mm	30 - 50 (ajustable)		
LONG. DE LA PARTE FLEXIBLE	mm	8 - 11 (ajustable)		
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	mm	1,500 x 1,800 x 1,600		
PESO	kg	1,000		

CARACTERÍSTICAS

- Ésta máquina es lo más avanzado para el formado de popote flexible. El popote recto es alimentado por la parte superior de la tolva, y sujeto por dos agarraderas mecánicas, y son enviados al tambor principal. Mientras éste rota, los popotes pasan a través de dos ruedas de prensa rotativa para hacer la marca, después son compactados por dos sujetadores mecánicos para hacer que la marca sea flexible, por último el popote es liberado.
- El tambor principal carga 12 piezas de popote simultáneamente para lograr una alta producción.

Catálogo Extrusión



EMPACADORA DE POPOTE INDIVIDUAL



ESPECIFICACIONES	Unidad	CY031
MOTOR	hp	1
VELOCIDAD DE PROCESADO	piezas / min	280 - 400
MÉTODO DE EMPAQUE		sellado de tres lados
MATERIAL DE EMPAQUE		papel, película de plástico
ANCHO DEL PAPEL	mm	25 - 30
DIÁMETRO DEL POPOTE	mm	∅ 3 - 7
LONGITUD DEL POPOTE	mm	210 - 250
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	mm	1,800 x 600 x 1,300
PESO DE LA MÁQUINA	kg	400

EJEMPLOS DE TRABAJO



EMPACADORA DE POPOTE TETRA PACK

ESPECIFICACIONES	Unidad	CY032
MOTOR	hp	1
VELOCIDAD DE PROCESADO	piezas / min	500 - 600
MÉTODO DE EMPAQUE		sellado por los cuatro lados
ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL DEL POPOTE		
MATERIAL DE EMPAQUE		materiales que pueden ser sellados en caliente como el BOPP
FORMA		en rollo
DIÁMETRO DEL ROLLO	mm	máximo 340
DIÁMETRO DEL ROLLO INTERIOR	mm	76
ANCHO DE LA PELÍCULA	mm	máximo 230
GROSOR DE LA PELÍCULA	μ	20 - 30
TIPO DE EMPAQUE	mm	15 x 96 - 230
ESPECIFICACIONES DEL POPOTE		
DIÁMETRO DEL POPOTE	mm	∅ 3 - 7
GROSOR DE LA PARED DEL POPOTE	mm	0.15 - 0.25
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	mm	2,000 x 900 x 1,600
PESO	kg	400

EMPACADORA DE POPOTE TETRA PACK TIPO U

ESPECIFICACIONES	Unidad	CY033
MOTOR	hp	3
VELOCIDAD DE PROCESADO	piezas / min	500 - 700
MÉTODO DE EMPAQUE		sellado por los cuatro lados
ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL DEL POPOTE		
MATERIAL DE EMPAQUE		materiales que pueden ser sellados en caliente como el BOPP
FORMA		en rollo
DIÁMETRO DEL ROLLO	mm	máximo 280
DIÁMETRO INTERIOR DE LOS TUBOS DE PAPEL	mm	76
ANCHO DE LA PELÍCULA	mm	máximo 180
GROSOR DE LA PELÍCULA	μ	20 - 30
TIPO DE EMPAQUE	mm	22mm x 100 - 140mm
ESPECIFICACIONES DEL POPOTE		
DIÁMETRO INTERIOR	mm	∅ 3.8
GROSOR DE LA PARED DEL POPOTE	mm	0.18 - 0.20
LONGITUD DEL MODELO EN FORMA DE U		90mm *modelo pequeño / 105mm *modelo mediano / 128 *modelo grande
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	mm	3,500 x 1,800 x 1,700
PESO	kg	1,100

EJEMPLOS DE TRABAJO



*Aceptamos tarjetas de crédito

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas



LÍNEA DE EXTRUSIÓN PARA MANGUERA TRAMADA

CARACTERÍSTICAS:

- Línea de extrusión para material de PVC suave en granulo o en polvo.
- Las capas de la manguera pueden ser de diferentes colores
- Opcional la producción tramada o lisa.

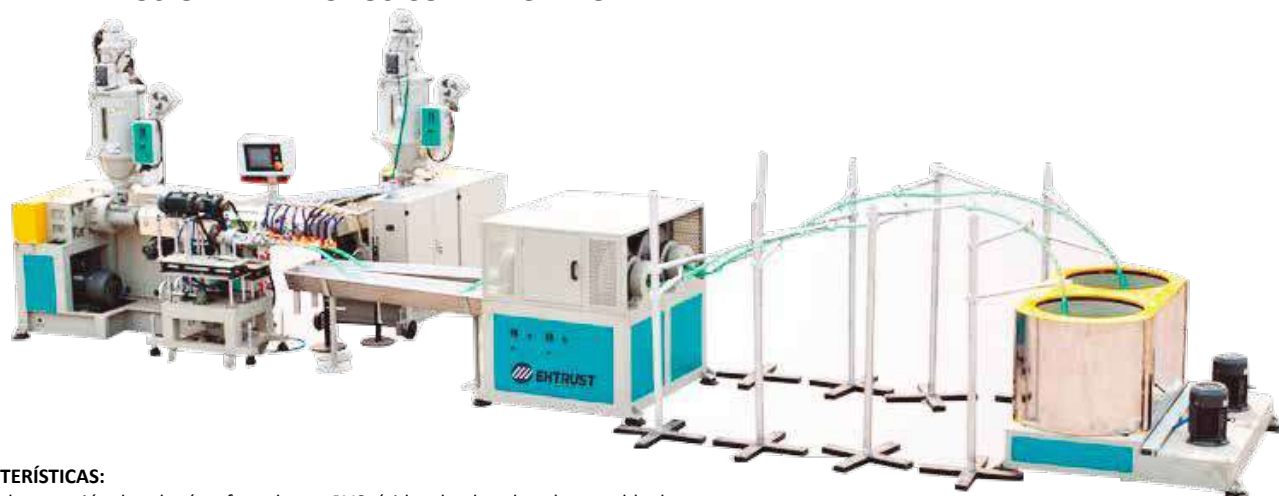


MODELO	HUSILLO (mm)	POTENCIA MOTOR (Kw)	CAPACIDAD (KG/HR)	L/D
LXSJ-50	Ø50	11	35-50	28
LXSJ-65	Ø65	18.5	50-80	28
LXSJ-90	Ø90	37	80-120	28

EJEMPLOS



LÍNEA DE EXTRUSIÓN PARA TUBOS CON REFUERZO



CARACTERÍSTICAS:

- Línea de extrusión de tubería reforzada con PVC rígido, alambre de cobre o cable de acero.
- Para PVC rígido y alambre de cobre cuenta con cabezal para co-extrusión y dispositivo desenbobinador de cable, así como tambores de embobinado helicoidales, además de su mandril giratorio para el proceso.
- Para alambre de acero se utiliza el sistema tradicional de recubrimiento por extrusión.

EJEMPLOS





LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE TUBERÍA CORRUGADA PARA USO ESPECIAL DE PARED SIMPLE Y DOBLE

CARACTERÍSTICAS:

- Línea de extrusión de tubería corrugada de pared simple, pared doble de PA/PE/PP/PVC.
- Máquina mini de alta velocidad de formación de tubería corrugada de pared simple: Puede producir tuberías corrugadas de pared simple de dos diámetros o tres diámetros en los mismos bloques de moldeado, lo que reduce el coste en bloques de moldeado y el tiempo de cambio de los mismos, aumentando la eficiencia.

EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JWDPG-63	JWDPG-25	JWSB160
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	∅ 65	∅ 45	∅ 75
L/D	Kg / h	33:1	30:1	33:1
MOTOR	Kw	70	50	100
DIÁMETRO	mm	∅ 16 - ∅ 63	∅ 8 - ∅ 20	∅ 90 - ∅ 160
VELOCIDAD DE TIRO	m/min	10	15	5



DISPOSITIVO PARA INSERCIÓN DE CABLE

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE TUBERÍA CORRUGADA VERTICAL DE DOBLE PARED DE HDPE / PP / PVC Y TUBERÍA NERVADA DE PVC



EJEMPLOS



CARACTERÍSTICAS:

- Propiedades: La línea de extrusión de tubería DWC horizontal de HDPE / PP / PVC posee múltiples patentes. Control completamente automático, funcionamiento estable, alta capacidad. El material HDPE / PP emplea extrusora monohusillo de gran eficiencia, y el material PVC emplea extrusora de doble husillo cónico o paralelo. El corrugador horizontal adopta una avanzada estructura de lanzadera, sistema de refrigeración por agua cerrado, acampanado en línea. Toda la línea es controlada mediante ordenador PLC.

ESPECIFICACIONES	Unidad	JWSBW-160	JWSBW-250	JWSBW-500	JWSBW-800	JWSBW-1200
DIÁMETRO	mm	90 - 160	110 - 250	200 - 400	500 - 800	800 - 1,200
EXTRUSIÓN PVC	Kg / h	150 - 250	250 - 350	650 - 750	-	-
EXTRUSIÓN HDPE	Kg / h	250 - 350	250 - 350	250 - 500	1,000 - 1,100	1,000 - 1,200
VELOCIDAD MÁXIMA	m/min	6.0	5.0	3.0	3.0	1.0
POTENCIA TOTAL	kw	9.7	8.6	16.9	16.9	30.0



EXTRUSORAS PARA PERFILES DE PE, PP, NYLON, ABS SERIE YF



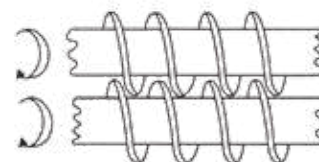
EJEMPLO

ESPECIFICACIONES	Unidad	SJZ-45	SJZ-50	SJZ-55	SJZ-65	SJZ-72	SJZ-80	SJZ-92	SJZ-98	
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	45 / 100	50 / 105	55 / 110	65 / 132	72 / 152	80 / 156	92 / 188	98 / 196	
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL HUSILLO	rpm	34.7				25				
MOTOR DE PROPULSIÓN	kw	15	18.5	22	30	40	55	90	110	
CAPACIDAD DE EXTRUSIÓN	kgs/h	80	100	150	250	300	360	600	750	
ALTURA EN CENTRO	mm	1,050				1,100				
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	m	3.3 x 1.2 x 2.1	3.6 x 1.1 x 2.1		4.2 x 1.5 x 2.5		4.7 x 1.5 x 2.5	6 x 1.6 x 2.5	6.5 x 1.6 x 2.7	
PESO	Kg	3,000	3,200	3,500	4,000	4,500	5,500	8,000	8,800	

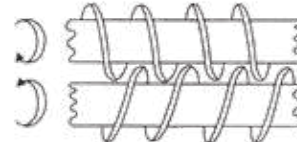
EXTRUSORAS DE HUSILLOS PARALELOS DE LA SERIE SJP.



CO-ROTANTES



CONTRA ROTANTES



CARACTERÍSTICAS:

- De acuerdo con los nuevos requisitos de la línea de extrusión de grandes diámetros para tubería de PVC y la línea de extrusión de alta velocidad de perfiles, se ha desarrollado la serie SJP con extrusoras de dos husillos paralelos de rotación invertida. Esta extrusora tienen husillos con grandes rangos de L/D, plastificación a baja temperatura, unidad de mezclado, cajas de engranes para grandes torques con rodamientos de larga duración y un sistema eléctrico de control muy confiable.
- Hemos mejorado nuestro rango L/D de 18:1 que teníamos inicialmente hasta 26:1 o 28:1. Esta mejora en el rango requiere de mayor tecnología para el control de la temperatura en el centro de los husillos.
- Las cajas de engranes de diseño especial, que cuentan con rodamientos de alta duración, aseguran una larga vida de la extrusora. Dicha extrusora puede adoptar el sistema de alimentación dosificada o por gravedad. El cañón o barril tiene un sistema muy eficiente de enfriamiento por medio de ventiladores o circulación de aceite.

PARA EXTRUSIÓN DE PERFILES (EXTRUSORA DE DOBLE HUSILLO PARALELO)

ESPECIFICACIONES	Unidad	SJP75/28	SJP93/28/31	SJP110/28	SJP120/26	SJP130/26
POTENCIA DEL MOTOR	kw	37	55	75	110	132
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	75	93	110	120	130
MÁX. RPM	rpm	36		35.8	34.3	
L/D		28:1	28:1 / 33:1	28:1	26:1	26:1
CAPACIDAD MÁXIMA DE EXTRUSIÓN	kgs / h	240	350	460	550	680
PESO	Kg	4,100	4,700	6,500	7,500	8,400



LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE DOS ETAPAS MADERA-PLÁSTICO

CARACTERÍSTICAS:

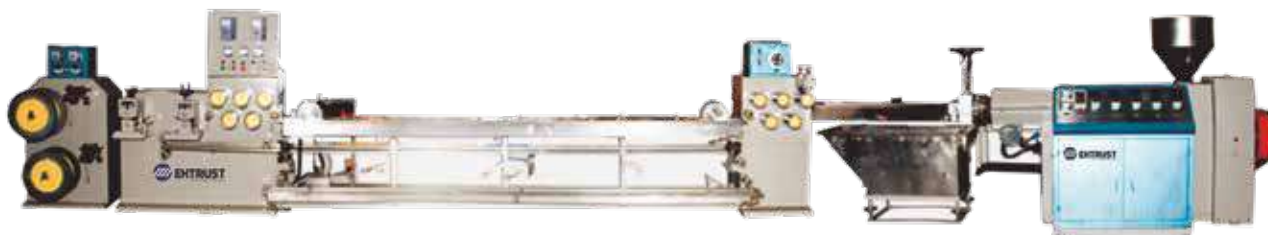
- El sistema en dos etapas consiste en que los materiales compuestos de madera-plástico se mezclan en diferentes equipos de mezcla, desde el inicio, extrusión de productos, mezcla de materia prima en una fórmula determinada, formación de partículas de madera-plástico en el centro, y finalmente expulsando los productos. Actualmente, el método de dos etapas se usa con frecuencia, en general se usa más la granulación de extrusión de doble cono o doble extrusora, y a continuación los productos de extrusión con extrusoras de doble cono o monohusillo, principalmente usados en suelo de interior y exterior, barandillas, bandejas, así como productos de extrusión de plástico PE. Por tanto sus ventajas son: operación sencilla, menores requisitos a nivel tecnológico general y de ajuste del molde y equipo de extrusión que en el sistema de una etapa, además de la consecuente inversión menor.



EJEMPLOS

ESPECIFICACIONES	Unidad	SJZ65	SJZ80
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	65 / 132	80 / 156
CAPACIDAD	kg/h	150 - 160	220 - 250
POTENCIA	kw	37	55

LÍNEA DE EXTRUSIÓN PARA FLEJES DE PP Y PET



EJEMPLOS

CARACTERÍSTICAS

Diseño renovado y mejorado, y es especial para producir fleje de polipropileno. Toda la máquina incluye la extrusora, el molde, el tanque de enfriamiento, el dispositivo de transporte, el dispositivo de grabado en relieve, el bobinador y la parte controladora eléctrica. El husillo tiene un diseño y tratamiento especiales y puede garantizar la excelente calidad del fleje. Todo el equipo tiene las ventajas de alta capacidad, excelente plastificación, fuerte adaptación al procesamiento, fácil operación y revisión. El tamaño del fleje puede ser de 6-19mm. La salida es de aproximadamente 60-100 kg/hora.



LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE RAFIA



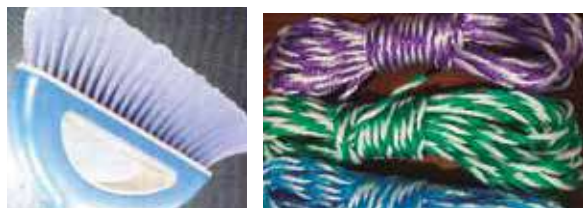
EJEMPLOS



CARACTERÍSTICAS

Las extrusoras para rafia de PE y PP son el inicio en la fabricación de múltiples aplicaciones en la industria textil para la fabricación de cuerdas, arpillas, sacos, super sacos, telas tejidas laminadas, contenedores en general etc. Estos procesos secundarios se realizan mediante la utilización de equipos auxiliares tales como torcedoras, trenzadoras, tejedoras, telares de agua, telares circulares, etc. Estos equipos también se manejan como opcionales dependiendo del producto final al que se deseé llegar.

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE MONOFILAMENTO DE PLÁSTICO



EJEMPLOS



CARACTERÍSTICAS:

- EXTRUST MAINCASA serie de la línea de la extrusión del mono filamento plástico según la característica de los diversos materiales, soportado con configuraciones adecuadas, es aplicable para productos PP, PE, PP, PVC, PMMA etc. el cliente puede escoger sistema de control PLC siemens. El diseño de la composición especial de tornillo garantiza el material en la calidad de súper plastificación, el tanque de agua fría y el tanque de agua caliente están fabricados de acero inoxidable. el dispositivo de tracción es mediante la caja de engranajes. Estiramiento y formación del hilo mediante horno de aire caliente con tecnología avanzada. La estructura estable de la máquina garantiza un rendimiento estable alto.

NOTA: La capacidad es según los ingredientes, las configuraciones específicas estarán sujetas a contratos.

Catálogo Extrusión



LÍNEA DE EXTRUSIÓN PARA PELÍCULA DE POLIBURBUJA

EJEMPLO



GDPE-1000-2000

CARACTERÍSTICAS

- Trabaja con tecnología de sello de un sólo golpe, por lo que su calidad de producción es altamente eficiente. En su estructura tiene ciertas características de diseño que la hacen segura, de operación, funcionamiento y de fácil mantenimiento.
- No sólo tiene excelente efecto de amortiguación, resistencia a los cambios bruscos y rendimiento en el termosellado, también tiene ventajas como buena resistencia a la corrosión y transparencia, por lo que es altamente recomendable para empaques, productos del hogar, instrumentos de precisión, bicicletas, mobiliario en poliuretano, etc.

ESPECIFICACIONES	Unidad	GDPE-1000	GDPE-1200	GDPE-1500	GDPE-1800	GDPE-2000
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	Ø 60	Ø 65	Ø 75	Ø 90	Ø 95
RELACIÓN DEL HUSILLO	l/d	28:1	28:1	28:1	28:1	28:1
ANCHO DE LA PELÍCULA	mm	1000	1200	1500	1800	2000
MOTOR PRINCIPAL	hp	20	20	25	40	50
POTENCIA TOAL	hp	67	78	94	115	128
ENERGÍA REQUERIDA	Kw	50	58	70	86	95

BOLSEADORA-SELLADORA PARA BOLSAS DE BURBUJA (CON PLIEGUE)



KDB-800

EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	KDB-800	KDB-1000
ANCHO MÁXIMO	mm	800	1,000
MÁXIMA LONGITUD	mm	800	850
CAPACIDAD	piezas / min	20 - 120	20 - 120
POTENCIA	hp	4.2	5.4
PESO	ton	1.5	2.0



LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE PELÍCULA PLAYO (STRECH FILM)

EJEMPLOS



CARACTERÍSTICAS.

- Las extrusoras de película playo pueden venir en distintas configuraciones de capas coextruidas:

- 1 Capa / 1 Extrusor A
- 2 Capas / 2 Extrusores A/B
- 3 Capas / 2 Extrusores A/B/A
- 3 Capas / 3 Extrusores A/B/C

Igualmente el ancho de la película puede ir desde 600 mm hasta 2400 mm.

LÍNEA DE EXTRUSIÓN PARA FILAMENTO DE IMPRESORA 3D



CARACTERÍSTICAS.

Aplicación:

Ampliamente utilizado en piezas de maquinaria industrial, modelos de maquinaria, eléctricos, instrumentación y otros campos industriales.

Características de la línea de producción:

Alta calidad con una pequeña diferencia de color del producto de salida. Alta precisión, rango de control de precisión: + -0.02-0.03 mm.



*Aceptamos tarjetas de crédito

EXTRUSORAS Y BOLSEADORAS DE PELÍCULA DE POLIETILENO DE USO COMERCIAL



TSJ-65

MÁQUINA EXTRUSORA TIPO ROTATIVA DE PELÍCULA (PEBD)

ESPECIFICACIONES	Unidad	TSJ-50	TSJ-55	TSJ-60	TSJ-65
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	50	55	60	65
RELACIÓN DEL HUSILLO	L/D	28:1			
VELOCIDAD DEL HUSILLO	r/min	10 - 100			
MÁXIMO ANCHO DE PLEGADO	mm	600	800	1,000	1,200
MÁXIMA SALIDA	kg / h	35	50	65	80
GROSOR DE LA PELÍCULA DE UNA CARA	mm	0.01 - 0.10			
POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL	hp	14.7	20	25	30
POTENCIA TOTAL	hp	30	35	40	48
DIMENSIONES	mm	4,000 x	4,200 x	4,600 x	4,800 x
		1,800 x	2,000 x	2,300 x	2,500 x
		3,600	4,000	4,200	7,500
PESO	ton	2	2.5	3	3.2

MÁQUINA EXTRUSORA DE PELÍCULA TUBULAR DE DOBLE CABEZAL (PEAD)

ESPECIFICACIONES	Unidad	SJ-65FM-600	SJ-70FM-700	SJ-75FM-800
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	65	70	75
RELACIÓN DEL HUSILLO	L/D	28:1		
VELOCIDAD DEL HUSILLO	r/min	10 - 110		
MÁXIMO ANCHO DE PLEGADO	mm	550 x 2	650 x 2	750 x 2
MÁXIMA SALIDA	kg / h	50	70	90
GROSOR DE LA PELÍCULA DE UNA CARA	mm	0.006 - 0.10		
POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL	hp	25 - 30	30 - 40	50
POTENCIA TOTAL	hp	54	74	94
DIMENSIONES	mm	4,800 x 2,200	5,000 x 2,400	5,200 x 2,600
		x 3,800	x 4,000	x 4,200
		3,000	3,800	4,500
PESO	kg	3,000	3,800	4,500



SJ65-FM600

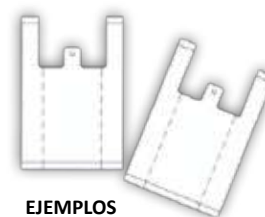
CARACTERÍSTICAS - Tanto el barril como el husillo están hechos de acero de alta calidad y acabados de precisión con la mejor resistencia a la corrosión y dureza. Las ventajas de los dos cabezales es el incremento de la capacidad de producción y el ahorro de energía.

USO - Este equipo puede extruir polietileno de baja densidad (LDPE) y alta densidad (HDPE), para hacer varios tipos de bolsa, las cuales se utilizan para empaque en la industria alimenticia, vestir, textiles, etc.

BOLSEADORA AUTOMÁTICA PARA BOLSAS TIPO CAMISETA DE ALTA VELOCIDAD

CARACTERÍSTICAS

- Utilizada para la impresión y manufactura de bolsas sin color de HDPE y rollos de LDPE.
- Utiliza control PLC, doble servo motores fijos.
- Sellado, corte, perforación y transporte en un sólo proceso.
- Alto grado de automatización y economía.



EJEMPLOS

ESPECIFICACIONES	Unidad	KDTS-300 X 2	KDTS-500X 2
MÁX. ANCHO DE LA BOLSA	mm	300 x 2	450 x 2
MÁX. LARGO DE LA BOLSA	mm	600	600
GROSOR DE LA BOLSA	mm	0.015 - 0.035	
VELOCIDAD DE TRABAJO	piezas / min	140 - 180 x 2	
PRESIÓN DE AIRE	kg / cm ²	5	
POTENCIA	hp	9.4	12
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	mm	6,000 x 1,400	6,000 x 1,600
		x 1,600	x 1,700
PESO	kg	1,400	1,600



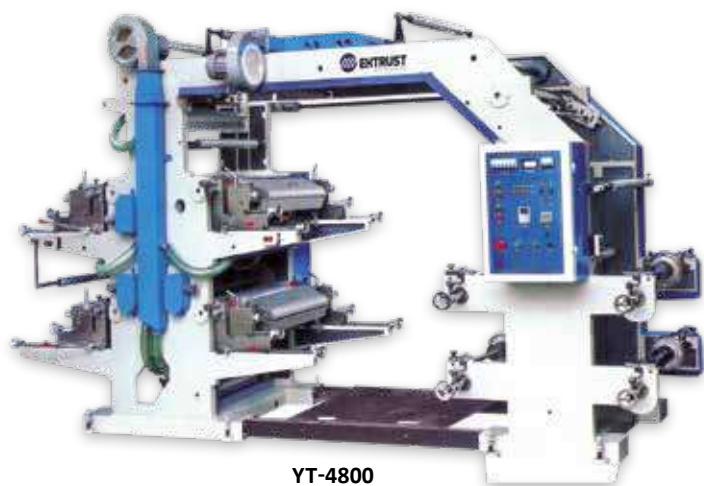
KDTS-500X2

*Aceptamos tarjetas de crédito

* Especificaciones y colores sujetos a cambio sin previo aviso / las imágenes son ilustrativas



IMPRESORAS FLEXOGRÁFICAS Y EXTRUSORAS DE PELÍCULA DE POLIETILENO



YT-4800

CARACTERÍSTICAS

- Adecuada para impresión de materiales de empaque, tales como polietileno, rollo de papel, etc.
- Es ideal para impresión de bolsas de papel grado alimenticio, bolsas de supermercado, bolsas para ropa, etc.

EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	ANCHO DE IMPRESIÓN (mm)	LONGITUD DE IMPRESIÓN (mm)	VELOCIDAD DE IMPRESIÓN (m/min)	GROSOR DE LA PLACA (mm)	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)	NÚMERO DE COLORES
YT-2600	600	190 - 960	50	2.38	2,300 x 1,600 x 2,200	1,800	DOS COLORES
YT-2800	800	190 - 960	50	2.38	2,300 x 1,800 x 2,200	2,000	
YT-21000	1,000	190 - 960	50	2.38	2,300 x 2,000 x 2,200	2,200	
YT-21200	1,200	190 - 960	50	2.38	2,300 x 2,200 x 2,200	2,500	
YT-4600	600	190 - 960	50	2.38	4,200 x 1,600 x 2,400	3,000	CUATRO COLORES
YT-4800	800	190 - 960	50	2.38	4,200 x 1,800 x 2,400	3,500	
YT-41000	1,000	190 - 960	50	2.38	4,200 x 2,000 x 2,400	4,000	
YT-41200	1,200	190 - 960	50	2.38	4,200 x 2,200 x 2,400	4,200	
YT-6600	600	190 - 960	50	2.38	4,200 x 1,600 x 2,400	3,500	SEIS COLORES
YT-6800	800	190 - 960	50	2.38	4,200 x 1,800 x 2,800	4,200	
YT-61000	1,000	190 - 960	50	2.38	4,200 x 2,000 x 2,800	5,000	
YT-61200	1,200	190 - 960	50	2.38	4,200 x 2,200 x 2,800	5,500	



3SJ-G

EXTRUSORA DE DADOS GIRATORIOS PARA PELÍCULA DE TRES CAPAS (PEBD)

ESPECIFICACIONES	Unidad	3SJ-G1000	3SJ-G1200	3SJ-G1500
DIÁMETRO DEL HUSILLO	mm	Ø 50 x 2 Ø 60 x 1	Ø 60 x 2 Ø 65 x 1	Ø 65 x 2 Ø 70 x 1
RELACIÓN DEL HUSILLO	L/D	28:1		
VELOCIDAD DEL HUSILLO	r/min	15 - 150		
SALIDA DE EXTRUSIÓN (SENCILLA)	kg/h	50	80	100
RANGO DE DADOS	Ø	Ø 150 - 200	Ø 200 - 250 x 1	Ø 250 - 300 x 1
GROSOR DE LA PELÍCULA DE UNA CARA	mm	0.01 - 0.10		
MÁX. ANCHO DE PLEGADO	mm	1,000	1,200	1,500
CAP. TOTAL ELÉCTRICA	kw	76	88	102
MOTOR	hp	20 x 2 25 x 1	25 x 2 30 x 1	30 x 2 40 x 1
DIMENSIONES	mm	6,600 x 4,100 x 5,000	6,800 x 4,300 x 6,000	7,000 x 4,800 x 7,500
PESO	ton	4	5	6

Catálogo Extrusión

BOLSEADORA Y SELLADORA DE TRES FUNCIONES



GFQ-1200

SELLADORA Y CORTADORA PARA BOLSA

CARACTERÍSTICAS

Se utiliza para la producción de bolsas planas, de camiseta o en rollo. El motor principal se controla con inversor de frecuencia para ahorrar más energía y regular la velocidad con mayor libertad.

El seguidor de códigos de color hace que el sellado y la longitud de corte sean más exactos y con un mínimo de error, adopta sistemas computarizados avanzados para ajustar la longitud de manera más libre y exacta.

ESPECIFICACIONES	Unidad	GFQ-600	GFQ-700	GFQ-800	GFQ-1000	GFQ-1200
MÁX. ANCHO DE LA BOLSA	mm	600	700	800	980	1150
MÁX. LONGITUD DE LA BOLSA	mm		1,000		1,200	2,000
VELOCIDAD DE TRABAJO	pzas / min		30 - 130		30 - 120	30 - 100
POTENCIA DEL MOTOR	hp		1.5	2	3	4
PESO	kg	700	750	800	900	1000
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	mm	2,900 x 1,300 x 1,500	2,900 x 1,400 x 1,600	2,900 x 1,500 x 1,600	3,200 x 1,800 x 1,700	3,400 x 1,900 x 1,800
PESO	kg	700	750	800	900	1000



BOLSEADORAS / SELLADORAS DE PELÍCULA DE POLIPROPILENO Y POLIETILENO PARA USOS ESPECIALES



RJHQ-800

ESPECIFICACIONES	Unidad	RJHQ-800
LONGITUD DE LA BOLSA	mm	250 - 730
ANCHO DE LA BOLSA	mm	250 - 600
PLIEGUE DEL BORDE SUPERIOR	mm	50 - 75
PARTE INFERIOR CON FUELLE	mm	20 - 70
VELOCIDAD DE TRABAJO	asa de la bolsa	60
	cuadro de la bolsa	60
	troquelado de la bolsa	75
POTENCIA	hp	17.5
DIMENSIONES	mm	8,200 x 3,100 x 1,870
PESO	kg	3,500

CARACTERÍSTICAS

- Tiene 4 funciones (para bolsas con asa, con parche, tipo poly draw y troquelada).
- Completamente automática.
- Cuchilla de pre sellado, calienta por ambos lados para hacer las bolsas sin deformación.

OPCIONALES

- Unidad para manejo de distintos tamaños de fuelles.
- Dispositivo para sellado continuo.
- Dispositivo de levantamiento neumático jumbo.

*Aceptamos tarjetas de crédito



LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE LÁMINAS Y PLANCHAS PLÁSTICAS DE PC / PMMA / GPPS



CARACTERÍSTICAS:

- **Ámbito de aplicación de paneles resistentes de PC:** Jardines, zonas recreativas, decoración y pabellón de pasajes; Ornamentos internos y externos en edificios comerciales, cortinas murales de edificios urbanos modernos; contenedores transparentes en aviación, parabrisas en motocicletas, protección en aviones, trenes, buques de vapor, submarinos y para la policía, cabinas telefónicas, carteles publicitarios, pantallas publicitarias luminosas, pantallas acústicas en autopistas y cruces elevados urbanos.
- **Placas de PMMA (Placa acrílica/ placa de GPPS):** Aplicación del producto: la placa común de PMMA se usa principalmente en los campos de la publicidad, decoración, arte, muestras de señalización, etc; las placas galvanizadas son usadas en espejos de plástico; los paneles luminosos son usados en cajas de luz ultra delgadas, luces LED de paneles de visualización planos, soportes de carteles y decoración publicitaria, etc. Los paneles LCD pueden ser usados en pantallas de ordenadores y televisores. La línea de extrusión de placas es apropiada para la producción



EJEMPLOS

ESPECIFICACIONES	Unidad	JW130/38-2200	JW120/38-1400
MATERIAL		PC, PMMA, GPPS	
ANCHO	mm	2,200	1,400
ESPESOR	mm	1.5 - 10	
ESPECIFICACIÓN DE LA EXTRUSORA		JW130/38, JW45/30 550kg/h	JW120/38 450kg/h

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE PLACA FRIGORÍFICA / PLACA SANITARIA DE ABS / PS / HIPS Y PMMA

- Placa frigorífica:** Amplia aplicación en la producción de puertas de frigoríficos y vesículas internas, cajones, dispensadores de agua, etc.
- Placa sanitaria:** Amplia aplicación en el campo de productos para el baño como bañeras, mamparas de ducha, salas de vapor, palanganas, etc.
- Placa de información:** Esta placa se usa principalmente en placas guía, señales de maquinaria, decoración publicitaria, decoración interior y otros campos.
- Placa de equipaje:** Amplia aplicación en los campos de cajas con barras de tracción, maletas, bolsas recreativas, etc.



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JW120/70/60-2200	JW120/60/45-1800	JW160/60-2200
MATERIAL		ABS, PMMA	ABS, PS, HIPS	ABS, PS, HIPS
ESPECIFICACIONES DE LA EXTRUSORA		Ø120 / 38, 70 / 35, 60 / 35	Ø120 / 38, 60 / 35, 45 / 35	Ø160 / 38, 60 / 35
CAPA DE CO-EXTRUSIÓN		A / B / C / B / A	A / B / C	A / B, A / B / A
ANCHO	mm	2,200	1,800	2,200
ESPESOR	mm	2 - 8	1 - 6	1 - 6
CAPACIDAD MÁXIMA DE EXTRUSIÓN	kg / h	600	550	1,200

Catálogo Extrusión

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE LÁMINAS ÓPTICAS DE PC Y PMMA



EJEMPLOS



ESPECIFICACIONES	Unidad	JW100-1300	JW120-1500
ANCHO	mm	1,000	1,200
ESPESOR	mm	0.3 - 3.0	0.175 - 2
MODELO DE EXTRUSORA		JW100/38	JW120/38
CAPACIDAD DE DISEÑO	kg/h	250	450

CARACTERÍSTICAS:

- Las láminas con calidad óptica de PC se usan principalmente en la industria automotriz, interruptores en películas de aparatos electrónicos, LCD de ordenadores, móviles, gafas de sol, cascos, imprenta especial, envasado de medicamentos y otras muchas áreas.

LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE LÁMINAS DE PP/PS/EVOH/PET

LÍNEAS DE EXTRUSIÓN DE LÁMINAS DE ENVASADO Y LÁMINAS DE DECORACIÓN DE ESCRITORIO DE PP / PS

CARACTERÍSTICAS:

- Las láminas de PP/PS/PET son ampliamente usadas para el envasado de alimentos y componentes eléctricos; láminas transparentes, bicolors, pulidas, tridimensionales, etc. Tenemos capacidad para suministrar máquinas de extrusión de lámina multicapa según las necesidades del cliente, desde 100 hasta 1200kg/h.
- Línea de co-extrusión de láminas multicapa de PP, EVA, EVOH/ PET.
- Para cumplir con las altas exigencias del mercado, en Suzhou JWELL hemos desarrollado tecnología avanzada de distribución simétrica de cinco capas y distribución asimétrica de siete capas, lo que proporciona a las láminas fabricadas un mejor rendimiento de barrera, y excelentes propiedades anti-oxígeno y anti-humedad.
- Se usa principalmente en el envasado de gelatinas, carnes, aperitivos, etc., así como de medicamentos y cosméticos.



EJEMPLOS



VARIEDADES	Unidad	LÁMINA DE ENVASADO DE SUCCIÓN	LÁMINA DE DECORACIÓN DE ESCRITORIO
ESPESOR	mm	0.18 - 2.0	0.15 - 2.0
ANCHO	mm		600 - 1,500
MATERIA PRIMA		PP, PS, HIPS, EVOH	PP, PS, PE
EXTRUSIÓN	kg/h	150 - 500	100 - 450



ACCESORIOS PARA LINEAS DE EXTRUSIÓN (DOWNSTREAM SYSTEMS)

COEXTRUSORES



INTERCAMBIADORES DE MALLAS



Manual

Hidráulico

UNIDADES DE ARRASTRE

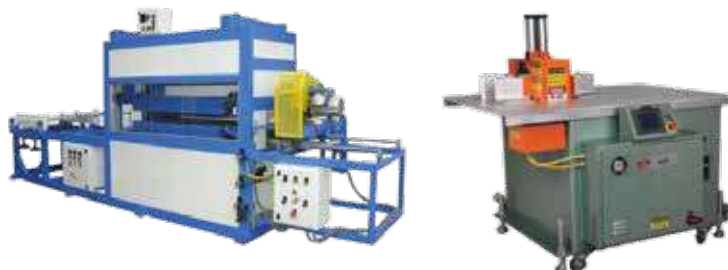


Banda



Bloques

SIERRAS CORTADORAS



ACAMPANADORAS



EXTRUSORAS DE LABORATORIO

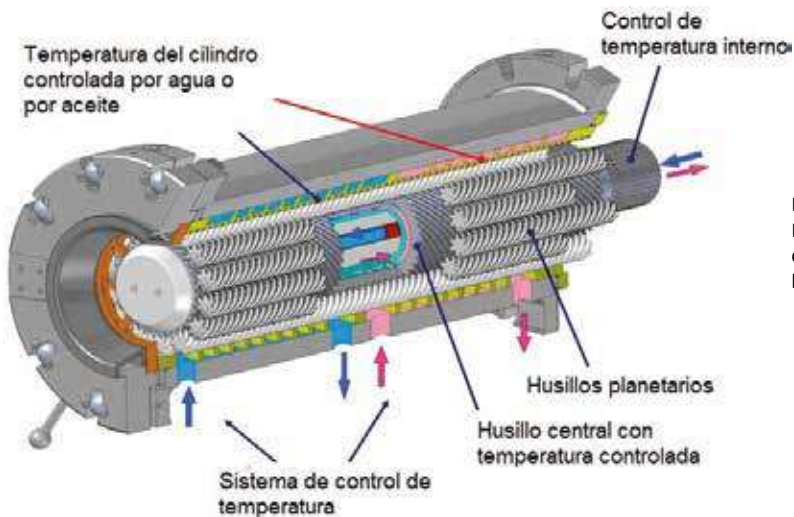


Catálogo Extrusión

EXTRUSORES PLANETARIOS



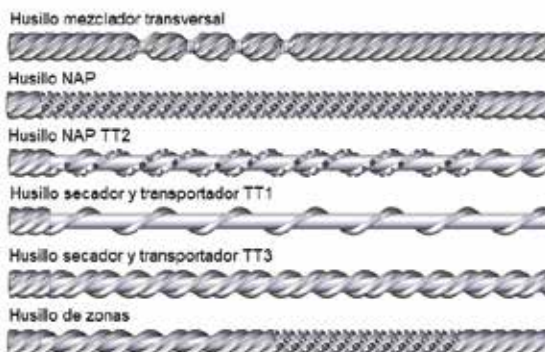
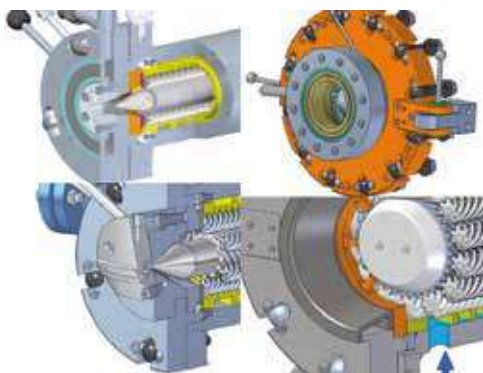
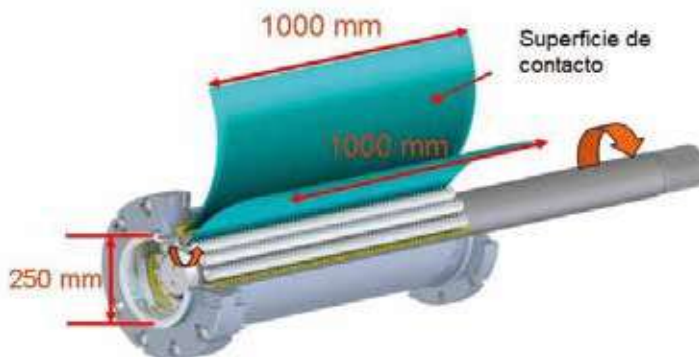
La amplia superficie de contacto, altamente eficiente y precisa control de temperatura por fluidos y un concepto de diseño por módulos, hacen que el extrusor planetario (PRE) se adapta para eficientar los procesos de mezclado continuo.



Dibujo en sección de un cilindro de rodillos planetarios (módulo PRE) con husillo de impulso de temperatura controlada central, conjunto de husillos planetarios y una zona de dos barriles con líquido para calentado o enfriado.

El cálculo de un módulo PRE de 1.000 mm de longitud con un diámetro de 250 mm, el módulo está equipado con una cantidad máxima de 14 planetarios. Con un módulo de diente de engranaje de $m = 3,5$ cada uno de estos husillos planetarios tiene una superficie total de aprox. $1/6 \text{ m}^2$. Esto equivale a una superficie de contacto para una rotación completa a ser $1/3 \text{ m}^2$.

Debido a la relación de diámetro, para cada giro del husillo central de los husillos planetarios giran aproximadamente tres a cuatro veces, de este modo la superficie de contacto disponible para una rotación sera de $1/3 \text{ m}^2 \cdot 3 = 1 \text{ m}^2$. por 14 husillos = $14 \text{ m}^2 \times 100 \text{ min} = 1400 \text{ m}^2 / \text{min}$





Renovando la Industria



Máquinas Herramienta



Maquinaria para Plástico



Herramienta



Maquinaria para Lámina



Manejo de Materiales



Tenemos la mejor solución de arrendamiento



PREMIUM BLUE DE MEXICO S.A. DE C.V.

Los expertos en Maquinaria Industrial

Libera el flujo de efectivo para cubrir otras necesidades. Al terminar el plazo la arrendadora te cambia el equipo o te lo vende

Tipo de moneda pago arrendamiento	Pesos y dólares
Documentos	Documentos recabados por asesor de ventas MAINCASA (dudas y cierre apoya telefónicamente Lic. Barrera)
Montos mínimos y máximos	Minimos - 10,000.00 USD normal - 15,000.00 USD 24 MSI Máximo sin límite
Pagos iniciales	- Sin enganche - 2% de comisión por apertura, sobre importe arrendamiento - Valor de 1 renta deposito en garantía
Plazos	- 12 a 48 meses Normal - 24 meses sin intereses
Respuesta	3 días hábiles con documentación completa
Valor residual o interés	Importe equivalente a 1 renta
Extras	Opción a 24 meses sin intereses
Contacto	Lic. Gerardo Martín Casillas Cel: 656.206.9748

¿Por qué Arrendar?



CORPORATIVO

GUADALAJARA

gdlplasticos@maincasa.com

GRAN COBERTURA NACIONAL



TENEMOS LA CAPACIDAD DE **CUBRIR CUALQUIER PROYECTO** A NIVEL NACIONAL

NOS RESPALDAN LA GARANTÍA Y SERVICIO TÉCNICO ESPECIALIZADO.

ASESORÍA PERSONALIZADA, **RETORNO DE SU INVERSIÓN** A CORTO PLAZO, SOMOS SU MEJOR SOCIO COMERCIAL.

SUCURSALES

CD. JUÁREZ - HERMOSILLO - QUERÉTARO - MÉXICO SUR - MÉXICO NORTE - MONTERREY - PUEBLA - SAN LUIS POTOSÍ - TOLUCA - VERACRUZ

AGUASCALIENTES	agsplasticos@maincasa.com	MONTERREY	mtypasticos@maincasa.com	TIJUANA	tijplasticos@maincasa.com
CD. JUAREZ	cdjzplasticos@maincasa.com	PUEBLA	pueplasticos@maincasa.com	TOLUCA	tolplasticos@maincasa.com
HERMOSILLO	hmoplasticos@maincasa.com	QUERÉTARO	qroplasticos@maincasa.com	VERACRUZ	verplasticos@maincasa.com
LEÓN	leonplasticos@maincasa.com	SAN LUIS POTOSÍ	slpplasticos@maincasa.com	MÉRIDA	merplasticos@maincasa.com
MÉXICO	mexplasticos@maincasa.com				



Renovando la Industria



**Máquinas
Herramienta**



Herramienta



**Maquinaria
para Plástico**



**Maquinaria
para Lámina**



**Manejo de
Materiales**

GUADALAJARA

Calz. Lázaro Cárdenas #1400 Col. Morelos, C.P. 44910
Guadalajara, Jalisco México.
Tel. (33) 3811 - 1126, e-mail: gdlplasticos@maincasa.com

CD. JUÁREZ

María Luisa Montoya #4825-3, Fracc. Jardines de San José, C.P. 32683
Cd. Juárez, Chihuahua México.
Tel. (656) 3436-472, e-mail: cdjzplasticos@maincasa.com

HERMOSILLO

Periférico Sur #330 Col. Y Griega, C.P. 83290
Hermosillo, Sonora México.
Tel. (662) 1478 - 020, e-mail: hmoplasticos@maincasa.com

LEÓN

Blvd. Aeropuerto #3620, Col. Los Sauces, C.P.36100
León, Guanajuato México.
Tel. (477) 1002-948, e-mail: leonplasticos@maincasa.com

MÉXICO

Tlalnepantla Edo. de México
Av. Presidente Juárez #93 A, Col. San Jerónimo, Tepetlaco C.P. 54090
Tlalnepantla, Edo. de Mex., México.
Tel. (55) 5365 - 0063, e-mail: mexplasticos@maincasa.com

MONTERREY

Vicente Guerrero #2725, Col. Del Norte, C.P. 64500
Monterrey, Nuevo León México.
Tel. (81) 8372 - 2172, e-mail: mtplasticos@maincasa.com

PUEBLA

Calle Hidalgo #167, Col. Independencia, C.P. 72150
Puebla, Puebla México.
Tel. (222) 7748 - 526, e-mail: pueplasticos@maincasa.com

QUERÉTARO

Paseo Constituyentes #1715, Col. El Pueblito, C.P. 76900
Querétaro, Querétaro México.
Tel. (442) 2285 - 900, e-mail: qroplasticos@maincasa.com

SAN LUIS POTOSÍ

Av. Universidad #2025, Col. San Luis, C.P. 78310
San Luis Potosí, México.
Tel. (444) 8307 - 519, e-mail: slplasticos@maincasa.com

TOLUCA

Av. Alfredo del Mazo #312 A, Col. Zona Industrial, C.P. 50071
Toluca, Edo. de Méx., México.
Tel. (722) 2354 - 810, e-mail: tolplasticos@maincasa.com

VERACRUZ

Av. Arrayanes Lote 2, Manzana 14, Col. Ciudad Industrial Bruno Pagliai, C.P. 91697
Veracruz, Veracruz México.
Tel. (229) 775-8074 al 77, e-mail: verplasticos@maincasa.com



Síguenos en: [f](#) [t](#) [@](#) [You Tube](#) [in](#)

www.maincasa.com.mx